

FICHE TECHNIQUE - SOFEISATION

CARACTERISTIQUES	R 101 VF INCOLORE	R 101 VF ROUGE-BRUN, ALUMINIUM, ou NOIR	R 102 ROUGE BRUN
Utilisation Spécifique	en couche de base sur surface rouillée (type St2)	en 2^e couche sur R 101 incolore ou directement sur surface rouillée (type St2)	en 2^e couche sur R 101 ou directement sur surface non rouillée (type Sa2.5)
Liant	45 %	45 %	18 %
Teneur en solides	45 %	45 %	65 %
Solvants	55 %	55 %	35 %
Viscosité	21.6 sec. Ford Cup n°4	21.6 sec. Ford Cup n°4	13.3 sec. Ford Cup n°4
Densité	0.86	0.86	1.27
Point éclair (Abel-Pensky)	35° C	35° C	32° C
P.H. (solution aqueuse 60 % à 25° C)	6.5	6.5	6
Diluant	produit prêt à l'emploi - ne jamais adjoindre de diluant	produit prêt à l'emploi - ne jamais adjoindre de diluant	produit prêt à l'emploi - ne jamais adjoindre de diluant
Homogénéité	remuer à l'aide d'un agitateur avant application	légère sédimentation des produits pigmentés à disperser à l'aide d'un agitateur avant application	légère sédimentation des produits pigmentés à disperser à l'aide d'un agitateur avant application
Application	brosse – rouleau – pistolet conventionnel ou airless – bain (trempé)	brosse – rouleau – pistolet conventionnel ou airless – bain (trempé)	brosse – rouleau – pistolet conventionnel ou airless – bain (trempé)
Pression pour application au pistolet	2 à 2,5 bars en sortie de buse	2 à 2,5 bars en sortie de buse	2 à 2,5 bars en sortie de buse
Temps de séchage - hors poussière (20° C) - définitif (20° C) - entre couches (20° C)	env. 1 heure env. 3 heures environ 2 heures entre les couches du même produit sinon pas de temps limite	env. 1 heure env. 3 heures environ 2 heures entre les couches du même produit sinon pas de temps limite	env. 1 heure env. 3 heures environ 2 heures entre les couches du même produit
Temps de polymérisation avant mise en peinture	2 jours (selon hygrométrie)	2 jours (selon hygrométrie)	6 heures (selon hygrométrie)
Pouvoir couvrant effectif	env. 14 m ² / litre	env. 13 m ² / litre	env. 13 m ² / litre
Epaisseur	env. 15 microns	env. 20 microns	env. 20 microns
Angle de contact (humidification étalement)	5 d'après la méthode Lorentz et Wettres	5 d'après la méthode Lorentz et Wettres	5 d'après la méthode Lorentz et Wettres
Eclat	semi brillant	semi brillant	mat
Couleur	laque claire incolore	aluminium, noir, rouge-brun	rouge-brun
Tenue température - en continu - en discontinu	de – 55° C à + 180° C jusqu'à + 200° C	de – 55° C à + 180° C jusqu'à + 200° C	de – 55° C à + 180° C jusqu'à + 200° C
Température d'application	+ 5° C à + 55° C	+ 5° C à + 55° C	+ 5° C à + 55° C
Résistance à l'eau salée	excellente	excellente	élevée
Résistance aux acides	élevée	élevée	élevée
Résistance aux bases	élevée	élevée	moyenne
Flexibilité	excellente	excellente	excellente
Nocivité	non dangereux	non dangereux	non dangereux
Réaction physiologique au soudage	ne dégage aucun gaz nocif ne modifie pas les paramètres de soudure	ne dégage aucun gaz nocif ne modifie pas les paramètres de soudure	ne dégage aucun gaz nocif ne modifie pas les paramètres de soudure
% COV	Max. 499g/l	Max. 499g/l	Max. 499g/l
Conservation en stock	2 ans sous abri fût non entamé	2 ans sous abri fût non entamé	2 ans sous abri fût non entamé
Conditionnement	fût métallique de 20 litres	fût métallique de 20 litres	fût métallique de 20 litres